

MINIFLEX® 5-BFN II LONG ACTUATOR TYPE

Part No. 20586-0**E-01

Product Specification

Qualification Test Report No. TR-15070

4	S19593	September 26, 2019	S.Shigekoshi	M.Muro	H.Ikari
3	S17160	May 2, 2017	H.A		H.I
2	S16816	December 21, 2016	H.A		Y.S
1	S16202	April 8, 2016	S.A		Y.S
Rev.	ECN	Date	Prepared by	Checked by	Approved by

1. 序言 (Scope) :

本規格は、コンタクトピッチ 0.5mm の基板対 FPC コネクタである MINIFLEX 5-BFN II LONG ACTUATOR コネクタの性能と試験条件について規定する。

This Product Specification defines the test conditions and the performances of the MINIFLEX 5-BFN II LONG ACTUATOR Connector, a FPC-to-board connector of 0.5mm contact pitch.

2. 製品名称及び製品型番(Product Name and Parts No.) :

2.1 製品名称 (Product Name)

MINIFLEX 5-BFN II LONG ACTUATOR TYPE

2.2 製品型番 (Parts No.)

20586-0**E-01

3. 定格 (Ratings) :

3.1 使用条件 (Operating Conditions)

電流 (Amperage) 0.5A DC (per a contact)
7.0A DC (per a connector)

電圧 (Voltage) 50V AC (per a contact)

使用温度 (Operating Temperature) 233~398K (-40°C~+125°C)

使用湿度 (Operating Humidity) 20~80%RH

3.2 保管条件 (Storage Conditions)

保管温度 (Storage Temperature) 半田付け後 (After soldering) : 233~398K (-40°C~+125°C)

半田付け前 (Before soldering) : 233~328K (-40°C~+55°C)

保管湿度 (Storage Humidity) Connector & Emboss Packing : 20~85%RH

保管期間 (Storage period) 納入後 1 年以内 (弊社梱包状態) /

Maximum storage period: Within one year from delivery date, under sealed condition.

3.3 適合導体厚 (Applicable Lead Thickness)

t=0.3±0.05 (FPC)

熱硬化性接着剤仕様 / Thermosetting adhesive

4. 試験及び性能 (Test Methods and Performance) :

4.1 試験条件 (Test Condition)

全ての測定と試験は、MIL-STD-202G に基づき以下の条件で行う。

Unless otherwise specified, all tests and measurements shall be performed under the following conditions in accordance with MIL-STD-202G.

温度 (Temperature) 288~308K (15~35°C)

湿度 (Humidity) 45~75%

気圧 (Atmospheric Pressure) 650~800 mmHg

4.2 試験及び性能 (Test and Performance)

4.2.1 電気的性能 (Electrical Performance)

(1) 接触抵抗 (Contact Resistance)

A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、開回路電圧 20mV DC 以下、短絡電流 10mA DC 以下で 4 端子法にて芯線及びシールド線の Fig.2 に示す区間の接触抵抗を測定する。
MIL-STD-202G 試験法 307 に準拠。

(Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, measure the contact resistance as shown in Fig.2 by the four terminals method. Apply the open circuit voltage of 20mV MAX. DC and the closed circuit current of 10mA MAX. DC in accordance with MIL-STD-202G, Method 307.

B.必要条件 …… 接触抵抗の値は、表 1 の値を満足すること。

(Requirements) Contact resistance shall meet the values in Table 1.

表(Table)1 接触抵抗 (Contact Resistance)

初期値 (Initial)	40mΩ MAX.
試験後 (After Test)	ΔR= 20mΩ MAX.

(2) 耐電圧 (Dielectric Withstanding Voltage)

A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、隣接する端子間に AC 200V(実効値)を一分間印加する。MIL-STD-202G 試験法 301 に準拠。

(Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, apply AC 200V (rms) between the neighboring contacts for one minute in accordance with MIL-STD-202G, Method 301.

B.必要条件 …… 沿面放電、空中放電、絶縁破壊等の異常のないこと。

(Requirements) No creeping discharge, flashover, nor insulator breakdown shall occur.

(3) 絶縁抵抗 (Insulation Resistance)

A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、隣接する端子間に DC 500V を印加し測定する。MIL-STD-202G 試験法 302 に準拠。

(Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, apply DC500V between the neighboring contacts in accordance with MIL-STD-202G, Method 302.

B.必要条件 …… 100MΩ以上のこと。

(Requirements) Insulation resistance shall not be less than 100MΩ.

(4) 温度上昇(Temperature rising)

- A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、各コンタクトに定格電流（1コネクタ当たり7.0A MAX.）を通電させ、コネクタ周囲温度上昇を測定する。
 (Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, apply the rating current to each contact and measure temperature rise around connector.
 (The total current for connector: 7.0A MAX.)

- B.必要条件…… 温度上昇 ΔT : 30K (°C) MAX.
 (Requirement) Temperature rise ΔT : 30K (°C) MAX.

4.2.2 機械的性能 (Mechanical Performance)

(1) アクチュエータ操作力 (Actuator operating force)

- A.試験法 …… テスト基板にコネクタを半田付け後、FPC をコネクタに挿入し、アクチュエータをロック及び解除させる。
 (Test Method) Solder the connector to the test board and insert FPC to the connector, then, lock and unlock the actuator.

- B.必要条件 …… 試験前後のアクチュエータ操作力は、表 2 の値を満足すること。
 (Requirements) Actuator operating force before and after test shall meet the values in Table 2.

表(Table)2 アクチュエータ操作力 (Actuator operating Force)

n: 芯数 (Pos.)	アクチュエータロック力 (Locking Force)	アクチュエータ解除力 (Unlocking Force)
初期値 (Initial)	0.43 N (44gf) $\times n$ MAX.	0.025 N (2.5gf) $\times n$ MIN.
20 回目 (20 th cycles)	0.43 N (44gf) $\times n$ MAX.	0.025 N (2.5gf) $\times n$ MIN.

※ n は極数 ("n" is the number of pin)

(2) FPC 保持力 (FPC Retention Force)

- A.試験法 …… 適合する導体を挿入したコネクタを挿抜試験機に取り付け、適合する導体を嵌合軸に平行に毎分 25 \pm 3mm の速度で、抜去を行う。
 (Test Method) Insert the applicable Lead into the connector, place them on the push-on/pull-off machine, then, un-mate the Lead at the speed of 25 \pm 3mm/min. along the mating axis.

- B.必要条件 …… 適合する導体の保持力は、表 3 の値を満足すること。
 (Requirements) FPC Retention force before and after test shall meet the values in Table 3.

表(Table)3 FPC 保持力 (FPC Retention Force)

n: 芯数 (Pos.)	FPC 保持力 (FPC Retention Force)
初期 (Initial)	0.15 N (15gf) $\times n$ MIN.
試験後 (After Test)	0.15 N (15gf) $\times n$ MIN.

※ n は極数 ("n" is the number of pin)

(3) 耐久性 (Durability)

A.試験法 …… テスト基板にコネクタを半田付け後、FPC を挿入しアクチュエータを 20 回繰り返し操作する。

(Test Method) Solder the connector to the test board, insert FPC to the connector, then, operate actuator 20cycles repeatedly.

B.必要条件 …… 試験前後の接触抵抗は、表 1 を、アクチュエータ操作力は表 2 を、FPC 保持力は表 3 を満足すること。

(Requirements) Contact resistance before and after test shall meet the values in Table.1.
Actuator operating force before and after test shall meet the values in Table.2.
FPC retention force before and after test shall meet the values in Table.3.

(4) 端子保持力 (Contact Retention Force)

A.試験法 …… コネクタを挿抜試験機に取り付け、毎分 25 ± 3 mm の速度で端子に圧入と逆方向の荷重を加え、端子がコネクタより抜ける時の荷重を測定する。

(Test Method) Place the connector on the push-on/pull-off machine and apply force to the contact in the direction opposite to insertion at the speed of 25 ± 3 mm/min.
Measure the force when the contact came off from the connector.

B.必要条件 …… 端子保持力は、0.5N (51gf) 以上のこと。

(Requirements) Contact retention force shall not be less than 0.5N (51gf).

(5) 固定金具保持力 (Hold Down Retention Force)

A.試験法 …… コネクタを挿抜試験機に取り付け、毎分 25 ± 3 mm の速度で固定金具の軸に沿って、圧入と逆方向の荷重を加え、固定金具がコネクタより抜ける時の荷重を測定する。

(Test Method) Place the connector on the push-on/pull-off machine and apply force to the hold down in the direction opposite to insertion at the speed of 25 ± 3 mm/min.
Measure the force when the hold down came off from the connector.

B.必要条件 …… 固定金具保持力は、0.5N (51gf)以上のこと。

(Requirements) Hold Down retention force shall not be less than 0.5N (51gf).

(6) 振動 (Vibration)

A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、振動試験機に取り付け、以下の振動を加える。試験中 1mA DC の電流を流して電氣的瞬断の有無を確認する。

MIL-STD-202G 試験法 201A に準拠。

(Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, put them on the vibrator. Apply the following vibration in accordance with MIL-STD-202G, Method 201A. During the test, apply the current of 1mA DC to check electrical discontinuity.

周波数 (Frequency) …………… 10Hz→55Hz→10Hz/約 1 分 (approx 1 min.)

方向 (Directions) …………… 3 つの互いに直角な方向
(Three mutually perpendicular direction.)

全振幅 (Total Amplitude) …… 1.5mm

掃引時間 (Sweep duration) …… 各方向に 2 時間、計 6 時間
(2 hours for each direction, a total of 6 hours.)

B.必要条件 …… 試験前後の接触抵抗は表 1 の値を満足し、試験中、1 マイクロ秒を超える電氣的瞬断のないこと。

試験後、部品のゆるみ、欠け、割れ、その他外観上の異常のないこと。

(Requirements) Contact resistance before and after test shall meet the values in Table 1.

During the test, no electrical discontinuity greater than 1μsec. shall occur.

After test, there shall be no looseness between parts, no chipping, no breakage or other abnormality.

(7) 衝撃 (Shock)

A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、衝撃試験機に取り付け、以下の衝撃を加える。

試験中 1mA DC の電流を流して電氣的瞬断の有無を確認する。

MIL-STD-202G 試験法 213B 試験条件 A に準拠。

(Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, put them on the shock machine. Apply the following shock in accordance with MIL-STD-202G, Method 213B, Condition A. During the test, apply the current of 1mA DC to check electrical discontinuity.

最大加速度 (MAX. G) …………… 50 G

標準持続時間 (Duration) …… 11msec.

波形 (Wave Form) …………… 半波正弦波 (Half Sinusoidal)

回数(Number of times) …………… X,X',Y,Y',Z,Z'各方向 3 回、計 18 回
(3 times for each direction, a total of 18 times.)

B.必要条件 …… 試験前後の接触抵抗は表 1 の値を満足し、試験中、1 マイクロ秒を超える電氣的瞬断のないこと。試験後、部品のゆるみ、欠け、割れ、その他外観上の異常のないこと。

(Requirements) Contact resistance before and after test shall meet the values in Table 1. During the test, no electrical discontinuity greater than 1μsec. shall occur. After test, there shall be no looseness between parts, no chipping, no breakage or other abnormality.

(8) 微加振 (Fretting corrosion)

- A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、微加振試験機に取り付け、以下の衝撃を与え、試験中 1mA DC の電流を流して電氣的瞬断の有無を確認する。
- (Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, put them on the fretting corrosion machine. Apply the following shock. During the test, apply the current of 1mA DC to check electrical discontinuity.

最大加速度 (MAX. G) …………… 100 G

加振回数 (Cycles) …… 20,000 cycles (50~60Cycles/min.)

- B.必要条件…… 試験前後の接触抵抗は表 1 の値を満足し、試験中、1 マイクロ秒を超える電氣的瞬断のないこと。試験後、部品のゆるみ、欠け、割れ、その他外観上の異常のないこと。
- (Requirements) Contact resistance before and after test shall meet the values in Table 1.
During the test, no electrical discontinuity greater than 1μsec. shall occur.
After test, there shall be no looseness between parts, no chipping, no breakage or other abnormality.

4.2.3 耐環境性 (Environmental Performance)

(1) 熱衝撃 (Thermal Shock)

- A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、以下の環境条件に暴露する。
- (Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, expose them to the following environment.

温度 (Temperature) …………… 233K(-40℃):30 min. → 398K (+125℃):30 min.

回数 (No. of cycles) …………… 100 サイクル (cycles)

- B.必要条件 …… 試験前後の接触抵抗は、表 1 の値を満足すること。又、外観構造上に異常のないこと。
- (Requirements) Contact resistance before and after test shall meet the values in Table 1.
There is no abnormality in the appearance or structure.

(2) 高温放置 (High Temperature Life)

- A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、以下の環境条件に暴露する。
- (Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, expose them to the following environment.

温度 (Temperature) …… 398±2 K (125±2℃)

期間 (Duration) …………… 1000 時間 (hours)

- B.必要条件 …… 試験前後の接触抵抗は、表 1 の値を満足すること。又、外観構造上に異常のないこと。
- (Requirements) Contact resistance before and after test shall meet the values in Table 1.
There is no abnormality in the appearance or structure.

(3) 高温高湿通電 (High Temperature & High humidity energizing)

A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、以下の環境条件において定格電圧を連続印加する。

(Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, apply the rating current continuously in the following environment.

温度 (Temperature) …… 333 K (60°C)

湿度 (Humidity) …… 90%RH

期間 (Duration) …… 1000 時間 (hours)

B.必要条件 …… 試験前後の接触抵抗は表 1 の値を満足し、耐電圧は 5.2.1.(2)を、絶縁抵抗は、5.2.1.(3)を満足すること。又、外観構造上に異常のないこと。

(Requirements) Contact resistance before and after test shall meet the values in Table 1. Dielectric withstanding voltage shall meet 5.2.1.(2) and insulation resistance shall meet 5.2.1.(3). There is no abnormality in the appearance or structure.

(4) 高温高湿放置 (High Temperature & High Humidity Life)

A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、以下の環境条件に暴露する。

(Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, expose them to the following environment.

温度 (Temperature) …… 333 K (60°C)

湿度 (Humidity) …… 90%RH

期間 (Duration) …… 1000 時間 (hours)

B.必要条件 …… 試験前後の接触抵抗は表 1 の値を満足し、耐電圧は 5.2.1.(2)を、絶縁抵抗は、5.2.1.(3)を満足すること。又、外観構造上に異常のないこと。

(Requirements) Contact resistance before and after test shall meet the values in Table 1. Dielectric withstanding voltage shall meet 5.2.1.(2) and insulation resistance shall meet 5.2.1.(3). There is no abnormality in the appearance or structure.

(5) 低温放置 (Cold Temperature Life)

A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、以下の環境条件に暴露する。

(Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, expose them to the following environment.

温度 (Temperature) …… 233 K (-40°C)

期間 (Duration) …… 1000 時間 (hours)

B.必要条件 …… 試験前後の接触抵抗は、表 1 の値を満足すること。又、外観構造上に異常のないこと。

(Requirements) Contact resistance before and after test shall meet the values in Table 1. There is no abnormality in the appearance or structure.

(6) ガス (Gas) : H₂S

A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、以下の環境条件に暴露する。

(Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, expose them to the following environment.

試験槽温度 (Chamber temperature) …… 313 K (40°C)

ガス (Gas) …… H₂S 3ppm

湿度 (Humidity) …… 80%RH

期間 (Duration) …… 96 時間 (hours)

B.必要条件 …… 試験前後の接触抵抗は、表 1 の値を満足すること。

また、性能上有害な異常のないこと。

(Requirements) Contact resistance before and after test shall meet the values in Table 1.
There is no abnormality adversely affecting the performance.

(7) ガス (Gas) : SO₂

A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、以下の環境条件に暴露する。

(Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, expose them to the following environment.

試験槽温度 (Chamber temperature) …… 313 K (40°C)

ガス (Gas) …… SO₂ 25ppm

湿度 (Humidity) …… 80%RH

期間 (Duration) …… 96 時間 (hours)

B.必要条件 …… 試験前後の接触抵抗は、表 1 の値を満足すること。

また、性能上有害な異常のないこと。

(Requirements) Contact resistance before and after test shall meet the values in Table 1.
There is no abnormality adversely affecting the performance.

(8) 塩水噴霧 (Salt Water Spray)

A.試験法 …… コネクタをテスト基板に半田付け後、適合する導体を接続させ、以下の環境条件に暴露する。MIL-STD-202G 試験法 101E 試験条件 B に準拠。

(Test Method) Solder the connector to the test board and connect the applicable Lead, then, expose them to the following environment in accordance with MIL-STD-202G, Method 101E, Condition B.

温度 (Temperature) …… 308±2 K (35±2°C)

塩水濃度 (Salt water density) …… 5±1% [重量比] (by weight)

期間 (Duration) …… 48 時間 (hours)

B.必要条件 …… 試験前後の接触抵抗は、表 1 の値を満足すること。また著しい腐食無き事。

(Requirements) Contact resistance before and after test shall meet the values in Table 1.
There is no noticeable rust.

4.2.4 その他 (Others)

(1) 半田濡れ性 (Solderability)

A.試験法 …… 以下の環境条件で前処理を行ったコネクタの、端子の半田付け部を
528±2 K (255±2℃)の半田槽内に浸す。EIAJ-ET7404 (急加熱法) に準拠する。
半田ペーストは、M705-221MB(千住金属)を使用する。

(Test Method) Expose the connector to the following condition for pretreatment. Dip the solder tine of
the contact in the solder bath at 528±2 K (255±2℃) in accordance with EIAJ-ET7404
(The wetting balance method). Use the solder paste M705-221MB (SENJU METAL INDUSTRY Co.,Ltd.)

前処理条件 (Condition of Pretreatment) :PCT

温度(Temperature) …………… 378K (105℃)

湿度 (Humidity) …………… 100%RH

期間 (Duration) …………… 4 時間 (hours)

B.必要条件 …… ゼロクロス時間 3 秒以内。又、浸した面積の 95%以上に半田がむらなく付着すること。
(Requirements) Zero cross time is 3 second MAX. More than 95% of the dipped surface shall be evenly wet.

(2) 半田耐熱性 (Soldering Heat Resistance)

A. 試験法 ……

<リフロー (Reflow)>

① リフロー部 (Reflow part)

533K (260℃) ピーク (Peak)

503K (230℃)MIN. 30~40 秒 (sec.)

② 予熱部 (Pre-heat part)

423~453K (150~180℃) 60~120 秒 (sec.)

リフロー回数は 2 回以内

Reflow shall be within twice.

前処理条件 (Condition of Pretreatment) :PCT

温度(Temperature) …………… 358K (85℃)

湿度 (Humidity) …………… 85%RH

期間 (Duration) …………… 24 時間 (hours)

<手半田 Soldering iron>

こて先温度 (Temperature of soldering iron) …… 663±10K (390±10℃)

加熱時間 (Heating time) …… 3.0±0.5 秒 (sec.)

加熱回数 (Heating times) …… 2 回 (twice)

B.必要条件 …… 機能を損なう変形及び欠陥の無い事。

(Requirements) There is no abnormality adversely affecting the performance.

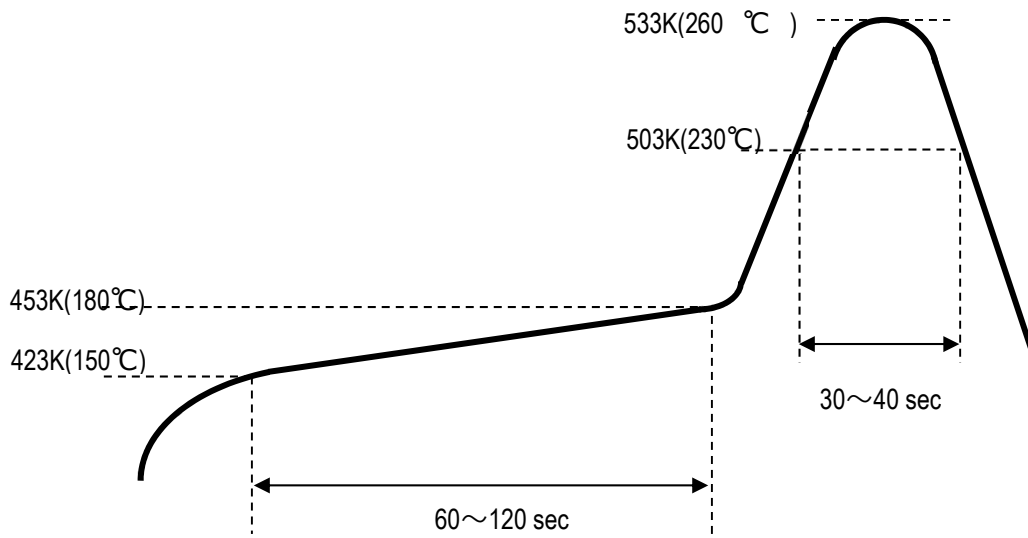


Fig. 1 リフロープロファイル (Reflow Temperature Profile)

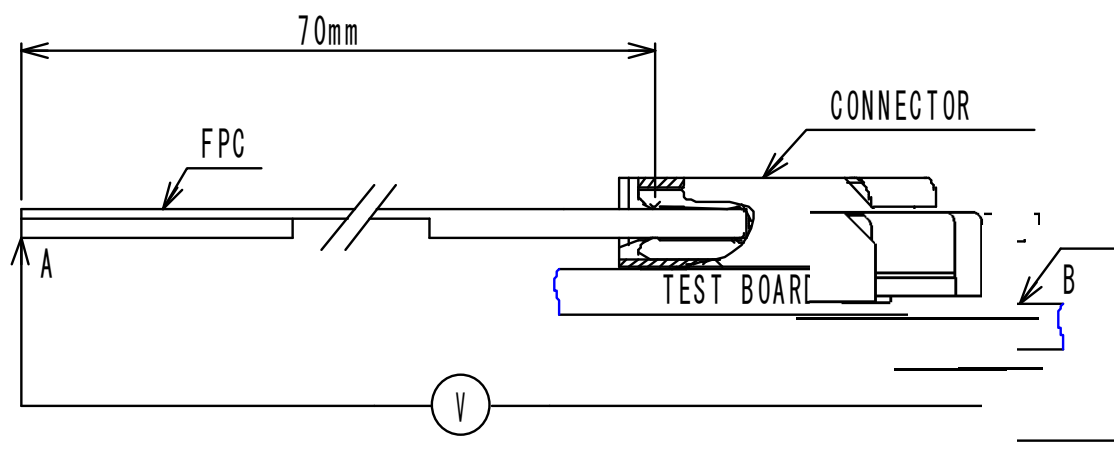
4.2.5 試験順序と試料数 (Test Sequence and Sample Quantity)

表(Table)4 試験順序と試料数 (Test Sequence and Sample Quantity)

試験項目 (Test Items)	グループ(Group)															
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R
接触抵抗 C/T Resistance	2,7			1,3, 5	1,3	1,3	1,3	1,5	1,5	1,3	1,3	1,3	1,3			
耐電圧 D.W.Voltage								2,6	2,6							
絶縁抵抗 Insulation Resistance								3,7	3,7							
温度上昇 Temp. rise																1
アクチュエータロック力 Act Locking Force	1,5															
アクチュエータ解除力 Act Un-locking Force	3,6															
FPC 保持力 FPC Retention Force		1,3														
耐久性 Durability	4	2														
端子保持力 C/T Retention Force			1													
固定金具保持力 H/D Retention Force			2													
振動 Vibration				2												
衝撃 Shock				4												
微加振試験 Fretting corrosion					2											
熱衝撃 Thermal Shock						2										
高温放置 High Temp. Life							2									
高温高湿通電 High Temp & High Hum energizing								2								
高温高湿放置 High Temp & High Hum Life									2							
低温放置 Cold Temp. Life										2						
ガス (H ₂ S) Gas (H ₂ S)											2					
ガス (SO ₂) Gas (SO ₂)												2				
塩水噴霧 Salt Water Spray													2			
半田付け性 Solderability														1		
半田耐熱性 Soldering Heat Resist.															1	
試料数 Sample QTY.	10 pcs	10 pcs	10 pcs	10 pcs	10 pcs	10 pcs	10 pcs	10 pcs	10 pcs	10 pcs	10 pcs	10 pcs	10 pcs	10 pcs	10 pcs	10 pcs

グループ表中の番号は、試験順序を示す。

The number in "group" means the test sequence.



接触抵抗 = R_{AB} - FPC70mm 分の抵抗

Contact Resistance = R_{AB} - Resistance of a 70mm length of FPC cable.

Fig. 2 接触抵抗 (Contact Resistance)

5. 推奨メタルマスク / Recommended Metal Mask

推奨マスク厚と開口寸法に関しては、図面参照願います。

Refer to drawing for the recommended metal mask thickness and opening dimension.

6. コネクタ取り扱いの注意 / Precautions for Handling Cable Connectors

本コネクタの取り扱いに関しては、取り扱い説明書：HIM-12019を参照願います。

Refer to instruction manual HIM-12019 for the handling of MINIFLEX 5-BFN II