

CABLINE®-UM

Part No. Plug: 20877-##*T-## / 21074-0**T-01, Receptacle: 20879-##*E-## / 21076-0**E-01

Product Specification

Qualification Test Report No.

TR-18067 (PLUG:20877-##*T-0#, RECEPTACLE:20879-##*E-01)
 TR-18088 (PLUG:20877-0**T-0#, RECEPTACLE:20879-0**E-02)
 TR-24001 (PLUG:20877-0**T-0#, RECEPTACLE:20879-0**E-11)
 TR-24002 (PLUG:20877-0**T-1#, RECEPTACLE:20879-0**E-01)
 TR-24003 (PLUG:20877-0**T-1#, RECEPTACLE:20879-0**E-02)
 TR-24004 (PLUG:20877-0**T-1#, RECEPTACLE:20879-0**E-11)
 TR-24067 (PLUG:21074-0**T-01, RECEPTACLE:21076-0**E-01)

10	S25031	January 15, 2025	T.Ono	M.Nakamura	T.Masunaga
9	S25024	January 10, 2025	K.Tanabe	M.Nakamura	T.Masunaga
8	S24304	July 16, 2024	H.Uchida	M.Nakamura	H.Ikari
7	S23279	September 26, 2023	H.Uchida	M.Nakamura	T.Masunaga
Rev.	ECN	Date	Prepared by	Checked by	Approved by

1. 適応範囲

本規格は、コンタクトピッチ 0.4mm の基板対ワイヤーコネクタである CABLINE-UM コネクタの性能と試験条件について規定する。

2. 製品名称及び製品型番

2.1 製品名称

CABLINE-UM

2.2 製品型番

Plug: 20877-#**T-## / 21074-0**T-01

Receptacle: 20879-#**E-## / 21076-0**E-01

3. 定格

3.1 適応ケーブル

Micro-Coaxial Cable …AWG# [44, 42, 40, 38, 36]

Discrete Wire …AWG# [36, 34]

Twinax Cable …AWG# [42, 40]

3.2 使用条件

電流 : 0.15A AC/DC [AWG#44] (1pin 当たり / 60pin まで)
0.24A AC/DC [AWG#42] (1pin 当たり / 49pin まで)
0.3A AC/DC [AWG#40] (1pin 当たり / 38pin まで)
0.5A AC/DC [AWG#38] (1pin 当たり / 19pin まで)
0.8A AC/DC [AWG#36] (1pin 当たり / 12pin まで)
1.0A AC/DC [AWG#34] (1pin 当たり / 10pin まで)

電圧 : 100V AC (Per Contact Pin)

使用温度 : 233~378K(-40℃~+105℃)

(通電による温度上昇含む)

使用湿度 : 85% max

3.3 保管条件

保管温度 : 248~333K(-25℃~60℃)

保管湿度 : 85% max. (結露無きこと)

4. 試験及び性能

試験条件

特に指定のない限り、測定と試験は、MIL-STD-202 基づき以下の条件で行う。

温度: 288K~308K (15℃~35℃)

気圧: 866hPa~1066hPa (650mmHg~800mmHg)

相対湿度: 45~75%R.H.

4.1.電氣的性能

1. 接触抵抗

Reference Standard: MIL-STD-202-307

試験条件: テスト基板にリセプタクルコネクタを半田付けし、プラグコネクタを嵌合させ、開回路電圧 20mV DC 以下、短絡電流 10mA DC 以下で 4 端子法にて図 1 に示す区間のシグナルとグラウンドの接触抵抗を測定する。

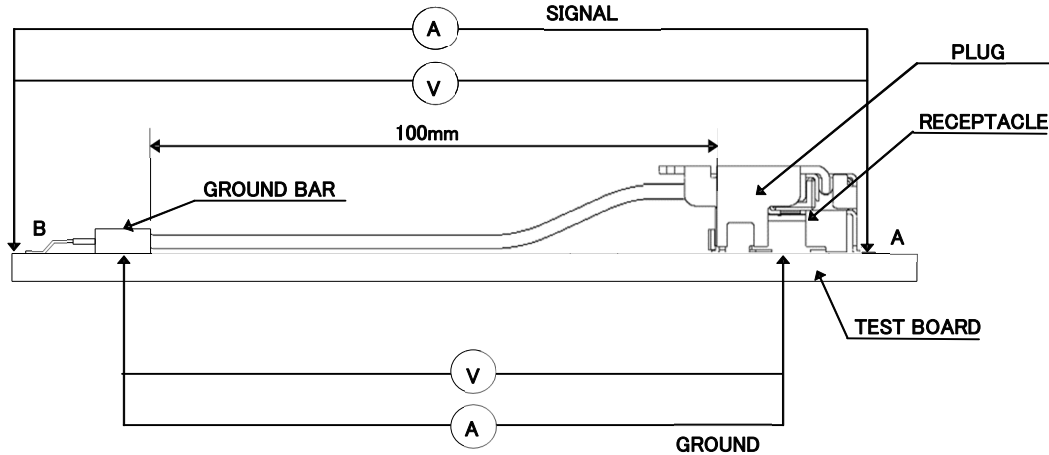


Fig.1

合格基準:	シグナルコンタクト	初期値は、以下に示すケーブル 100mm の導体抵抗を含む。
	初期: 180 mΩ MAX.(AWG#34) 275 mΩ MAX.(AWG#36) 360 mΩ MAX.(AWG#38) 600 mΩ MAX.(AWG#40) 700 mΩ MAX.(AWG#42) 1080 mΩ MAX.(AWG#44)	100 mΩ MAX.(AWG#34) 195 mΩ MAX. (AWG#36) 280 mΩ MAX. (AWG#38) 520 mΩ MAX. (AWG#40) 620 mΩ MAX. (AWG#42) 1000 mΩ MAX.(AWG#44)
	試験後: ΔR 40 mΩ MAX グラウンド	
	初期: 50 mΩ MAX. 試験後: ΔR40 mΩ MAX.	

2. 絶縁抵抗

Reference Standard: MIL-STD-202 G, Method 302

試験条件: リセプタクル及びプラグコネクタを嵌合させた状態で、隣接する端子間及び端子-SHELL 間に DC250V を印加し、測定する。

合格基準: 初期: 1000 MΩ MIN, 試験後: 500 MΩ MIN.

4.1.電氣的性能

3. 耐電圧	
Reference Standard:	MIL-STD-202 G, Method 301
試験条件:	リセプタクル及びプラグコネクタを互いに嵌合させ、隣接する端子間及び端子-SHEL 間に AC250V (実効値) を一分間印加する。
合格基準:	沿面放電、空中放電、絶縁破壊等の異常無きこと。
4. 温度上昇	
Reference Standard:	-
試験条件:	リセプタクル及びプラグコネクタを互いに嵌合させ、各コンタクトに定格電流を通電、周囲温度上昇を測定する。
合格基準:	温度上昇: $\Delta T 30$ °C MAX.

4.2.機械的性能

1. 挿抜力	
Reference Standard:	-
試験条件:	テスト基板にリセプタクルを半田付けする。その後、試料を挿抜試験機に取り付け、嵌合軸に平行に挿抜き毎分 25 ± 3 mm の速度で、初期及び 30 回目の挿入抜去力を測定する。
合格基準:	挿入力 30 P 初期: 34.0N MAX. 30 回目: 34.0N MAX. 40 P 初期: 40.0N MAX. 30 回目: 40.0N MAX. 50 P 初期: 46.0N MAX. 30 回目: 46.0N MAX. 60 P 初期: 52.0N MAX. 30 回目: 52.0N MAX. 70 P 初期: 58.0N MAX. 30 回目: 58.0N MAX. 抜去力 30 P 初期: 3.0N MIN. 30 回目: 3.0N MIN. 40 P 初期: 4.0N MIN. 30 回目: 4.0N MIN. 50 P 初期: 5.0N MIN. 30 回目: 5.0N MIN. 60 P 初期: 6.0N MIN. 30 回目: 6.0N MIN. 70 P 初期: 7.0N MIN. 30 回目: 7.0N MIN.

2. 耐久性	
Reference Standard:	-
試験条件:	テスト基板にリセプタクルを半田付けする。その後、試料を挿抜試験機に取り付け、嵌合軸に平行に毎分 25 ± 3 mm の速度で、30 回挿入抜去を行う。
合格基準:	接触抵抗: 4.1.1 を満足する事。

3. 端子保持力	
Reference Standard:	-
試験条件:	コネクタを挿抜試験機に取り付け、毎分 25 ± 3 mm の速度で端子に圧入と逆方向の荷重を加え、端子がコネクタより抜ける時の荷重を測定する。
合格基準:	リセプタクル端子保持力: 0.2N MIN.

4. コネクタロック強度 (適用 Plug Part No.: 20877-#**T-#1 / 21074-0**T-01)	
Reference Standard:	-
試験条件:	リセプタクル及びプラグコネクタを互いに嵌合させた後、コネクタを挿抜試験機に取り付け、嵌合軸に平行にコネクタを 10N (1.02 kgf) の力で引っ張る。
合格基準:	ロック機構が破損、解除しない事。

4.2. 機械的性能

5. ケーブル保持力

Reference Standard: -

試験条件: プラグコネクタを挿抜試験機に取り付け、毎分 25±3 mm の速度でケーブル引き出し方向に荷重を加え、瞬断時の荷重を測定する。

合格基準:

30P:	14.70 N MIN.
40P:	19.60 N MIN.
50P:	24.50 N MIN.
60P:	29.40 N MIN.
70P:	34.30 N MIN.

6. 耐振動性

Reference Standard: MIL-STD-202 G, Method 201

試験条件: テスト基板にリセプタクルコネクタを半田付けし、プラグコネクタと嵌合させ振動試験機に取り付け、以下の振動を加える。試験中 100mA DC の電流を流して電氣的瞬断を確認する。
 周波数: 10Hz→55Hz→10Hz/約 1 分
 方向: 3 つの互いに直角な方向
 全振幅: 1.52 mm
 掃引時間: 各方向に 2 時間、計 6 時間

合格基準:

接触抵抗: 4.1.1 を満足する事。
 瞬断: 試験中、1μs を超える電氣的瞬断の無き事。
 外観: 機能を損なう異常無き事。

7. 耐衝撃性

Reference Standard: MIL-STD-202 G, Method 213, Condition A.

試験条件: テスト基板にリセプタクルコネクタを半田付けし、プラグコネクタと嵌合させ衝撃試験機に取り付け、以下の衝撃を加える。試験中 100mA DC の電流を流して電氣的瞬断を確認する。
 最大加速度: 50G 方向: 直交する 6 方向
 標準持続時間: 11msec. 回数: 各 3 回
 波形: 半波正弦波

合格基準:

接触抵抗: 4.1.1 を満足する事。
 瞬断: 試験中、1μs を超える電氣的瞬断の無き事。
 外観: 機能を損なう異常無き事。

4.3.耐環境性能

1. 熱衝撃	
Reference Standard:	-
試験条件:	テスト基板にリセプタクルコネクタを半田付けし、プラグコネクタと嵌合させ、以下の環境条件に暴露する。 温度: 218K(-55 °C),30分→378K(105 °C),30分 移動時間: 5分 MAX. 回数: 5 サイクル
合格基準:	接触抵抗: 4.1.1.を満足する事。 絶縁抵抗: 4.1.2.を満足する事。 耐電圧: 4.1.3.を満足する事。 外観: 機能を損なう異常無き事。

2. 高温寿命	
Reference Standard:	-
試験条件:	テスト基板にリセプタクルコネクタを半田付けし、プラグコネクタと嵌合させ、以下の環境条件に暴露する。 温度: 378±2K (105±2 °C) 期間: 250 時間
合格基準:	接触抵抗: 4.1.1.を満足する事。 端子保持力: 4.2.3.を満足する事。 外観: 機能を損なう異常無き事。

3. 湿度(定常状態)	
Reference Standard:	MIL-STD-202 G, Method 103, Condition A.
試験条件:	テスト基板にリセプタクルコネクタを半田付けし、プラグコネクタと嵌合させ、以下の環境条件に暴露する。 温度: 313±2K (40±2 °C) 湿度: 90~95%RH 期間: 240 時間
合格基準:	接触抵抗: 4.1.1.を満足する事。 絶縁抵抗: 4.1.2.を満足する事。 耐電圧: 4.1.3.を満足する事。 外観: 機能を損なう異常無き事。

4.3.耐環境性能

4. 湿度(サイクリング)	
Reference Standard:	MIL-STD-202 G, Method 106.
試験条件:	テスト基板にリセプタクルコネクタを半田付けし、プラグコネクタと嵌合させ、以下の環境条件に暴露する。 温度: 298[263]~338K (25[-10]~65 °C) 湿度: 90[80]~100%RH 期間: 10 サイクル (240 時間)
合格基準:	接触抵抗: 4.1.1.を満足する事。 絶縁抵抗: 4.1.2.を満足する事。 耐電圧: 4.1.3.を満足する事。 外観: 機能を損なう異常無き事。

5. 塩水噴霧	
Reference Standard:	MIL-STD-202 G, Method 101, Test Condition B.
試験条件:	テスト基板にリセプタクルコネクタを半田付けし、プラグコネクタと嵌合させ、以下の環境条件に暴露する。 温度: 308±2K (35±2 °C) 塩水濃度: 5±1%[重量比] 期間: 48 時間
合格基準:	接触抵抗: 4.1.1.を満足する事。 外観: 機能を損なう異常無き事。

6. 硫化水素ガス	
Reference Standard:	-
試験条件:	テスト基板にリセプタクルコネクタを半田付けし、プラグコネクタと嵌合させ、以下の環境条件に暴露する。 温度: 313±2K (40±2 °C) 相対湿度: 80±5%RH ガス: H ₂ S 3±1ppm 期間: 48 時間
合格基準:	接触抵抗: 4.1.1.を満足する事。 外観: 機能を損なう異常無き事。

4.4.その他

1. 半田付け性	
Reference Standard:	-
試験条件:	端子の半田付け部を $518 \pm 5K$ ($245 \pm 5^\circ C$) の半田槽内に 5 ± 0.5 秒間浸す。フラックスは、RMA 型または R 型を使用し、5~10 秒間浸漬するものとする。
合格基準:	浸した面線の 95% 以上に半田がむらなく付着すること。

2. 半田耐熱性	
Reference Standard:	-
試験条件:	リフロー温度プロファイルは図 2 を参照。リフロー回数は 2 回以内。

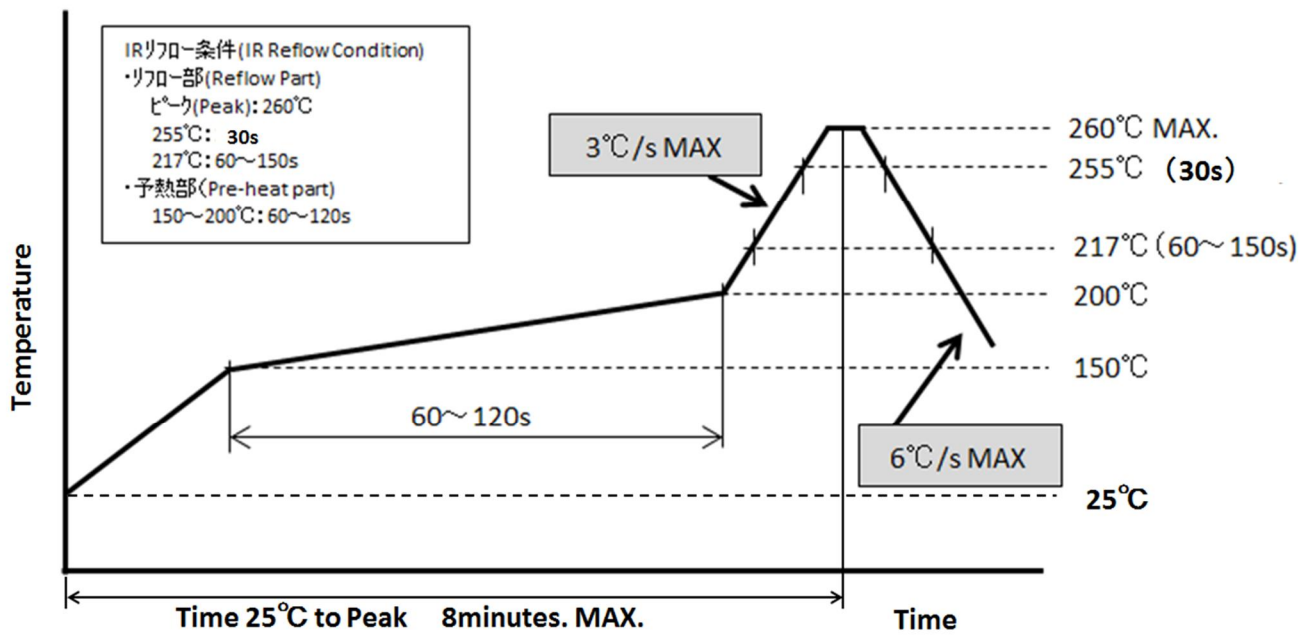


Fig.2

合格基準:	機能を損なう変形及び欠陥の無き事。
-------	-------------------

4.5 試験順序と試料数

テストグループ A から M の詳細については、テストレポートに記載されています。

Table 1 試験順序と試料数

No.	試験項目	テストグループ												
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
4.1.電気的性能	1	2,6			1,3,5	1,5	1,3	1,5	1,5,7	1,3	1,3			
	2					2,6		2,6	2,8					
	3					3,7		3,7	3,9					
	4													1
4.2.機械的性能	1	挿入力	1,5											
		抜去力	3,7											
	2	耐久性	4						4 (10cycles)					
	3	端子保持力		1,3										
	4	コネクタロック強度			1									
	5	ケーブル保持力	8											
	6	耐振動性				2								
7	耐衝撃性				4									
4.3.耐環境性能	1	熱衝撃				4								
	2	高温寿命		2				2						
	3	湿度 (定常状態)							4					
	4	湿度 (サイクリング)								6				
	5	塩水噴霧									2			
	6	硫化水素ガス										2		
4.4.その他	1	半田付け性											1	
	2	半田耐熱性												1
試料数		5 pcs.	20 pcs.	5 pcs.	5 pcs.	5 pcs.	5 pcs.	5 pcs.	5 pcs.	5 pcs.	5 pcs.	10 pcs.	10 pcs.	5 pcs.

※グループ表中の番号は、試験順序を示す。

5. 推奨メタルマスク

推奨マスク厚 : t=0.10 (Receptacle: 20879-#**E-#1 / 21076-0**E-01)

t=0.12 (Receptacle: 20879-#**E-02)

開口寸法に関しては、[図面参照](#)のこと

6. コネクタ取り扱いの注意

本コネクタの取り扱いに関しては、取扱説明書 : HIM-18033 を参照願います。