

NOVASTACK[®] 35-HDP

Part No. 20697-0**E-0##-#, 20698-0**E-0##

Instruction Manual

10	S24233	June 10, 2024	Y.Fukumoto	-	S.Suzuki
9	S23298	September 7, 2023	W. Lau	Y. Baba	Y. Hashimoto
8	S23196	July 12, 2023	Y. Kawano	Y. Baba	Y. Hashimoto
7	S22151	April 12, 2022	H.Lu	Y. Shimizu	M.Takemoto
Rev.	ECN	Date	Prepared by	Checked by	Approved by

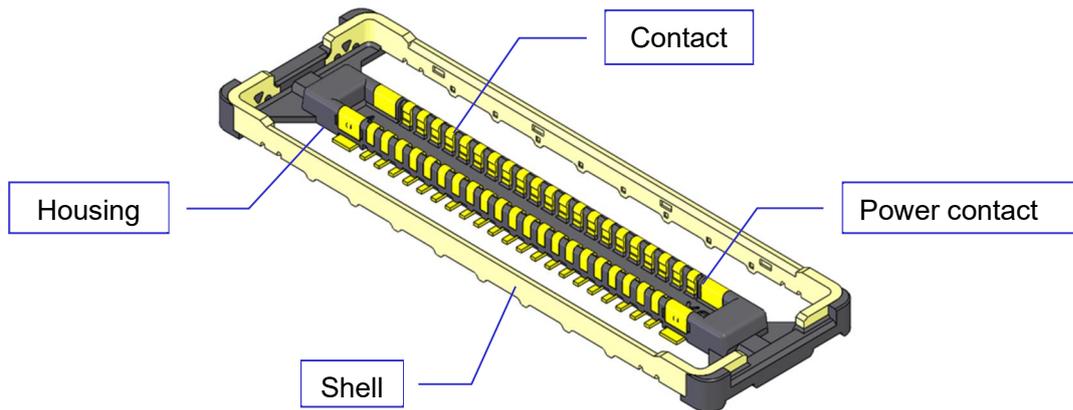
为用户安全使用本公司生产的连接器 NOVASTACK 35-HDP，就连接器的插入/拔出步骤及注意事项进行说明。

1. 对象连接器名称 型号·零部件名称

1-1. Plug connector

名称：NOVASTACK 35-HDP Plug assembly

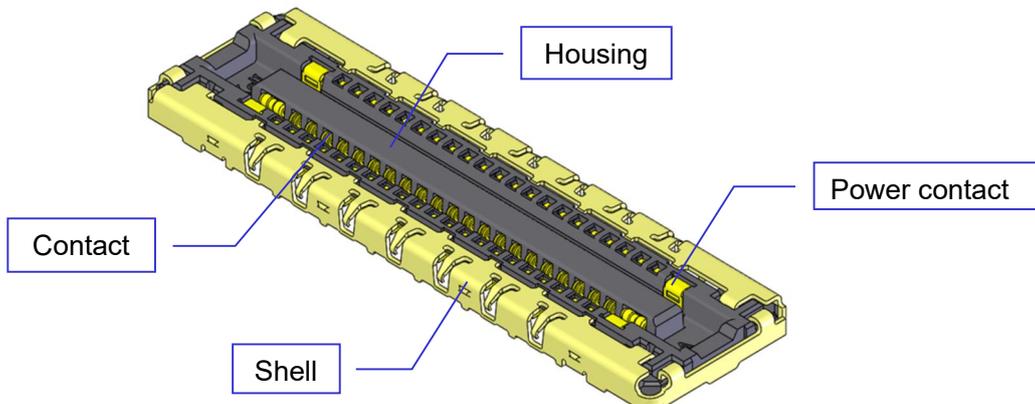
型号：20697-0**E-0##-#



1-2. Receptacle connector

名称：NOVASTACK 35-HDP Receptacle assembly

型号：20698-0**E-0##

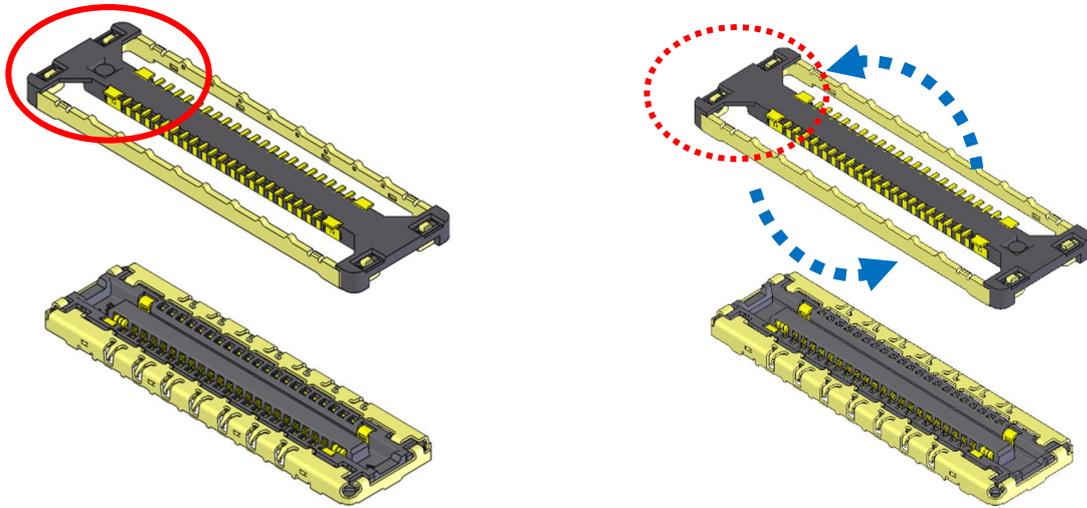


“**”中填入各芯数编号。

“#”为变量。详情请参照图纸。

1-3. 关于连接器的方向性

较长方向外轮廓形状不对称，但 Plug assembly 及 Receptacle assembly 均无方向性，无论向哪个方向嵌合都不会影响性能。

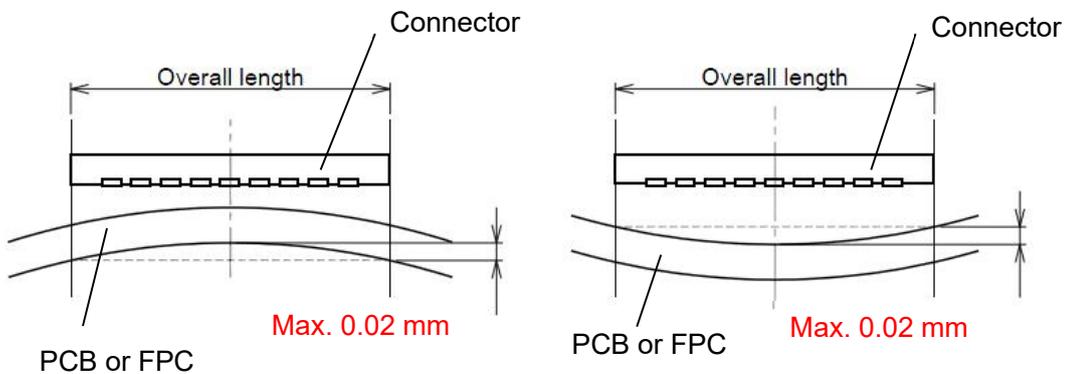


2. 关于实装

2-1. 本公司推荐的样板尺寸请参照本公司产品图纸。

2-2. 基板/FPC 的翘曲

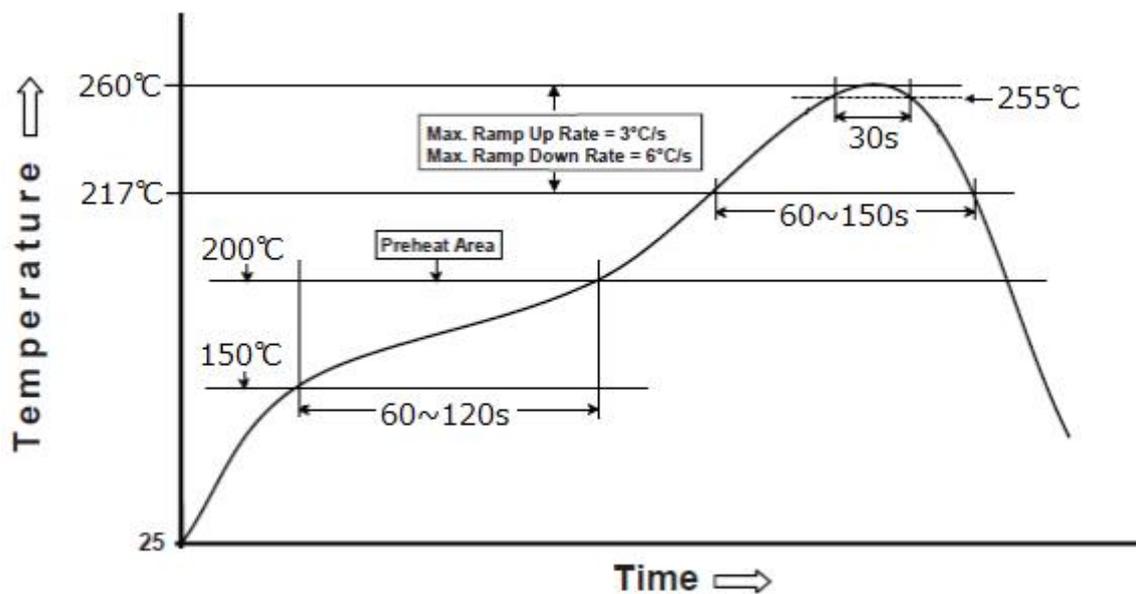
相对连接器的全长，基板/FPC 的翘曲不能超过 0.02mm。



2-3. 回流温度曲线

峰值回流温度曲线如下。(温度是连接器端子部附近的印制基板的表面温度)

*关于推荐的回流焊温度曲线，请参考本公司的产品图纸。

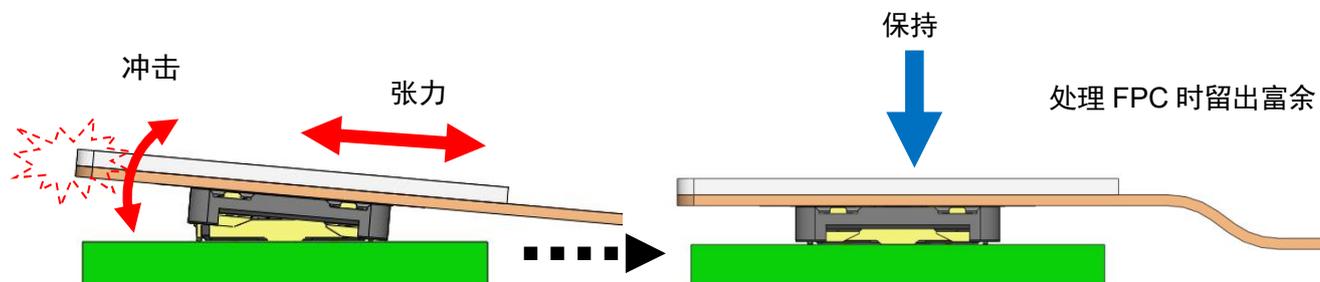


图表 1. 峰值回流焊温度曲线

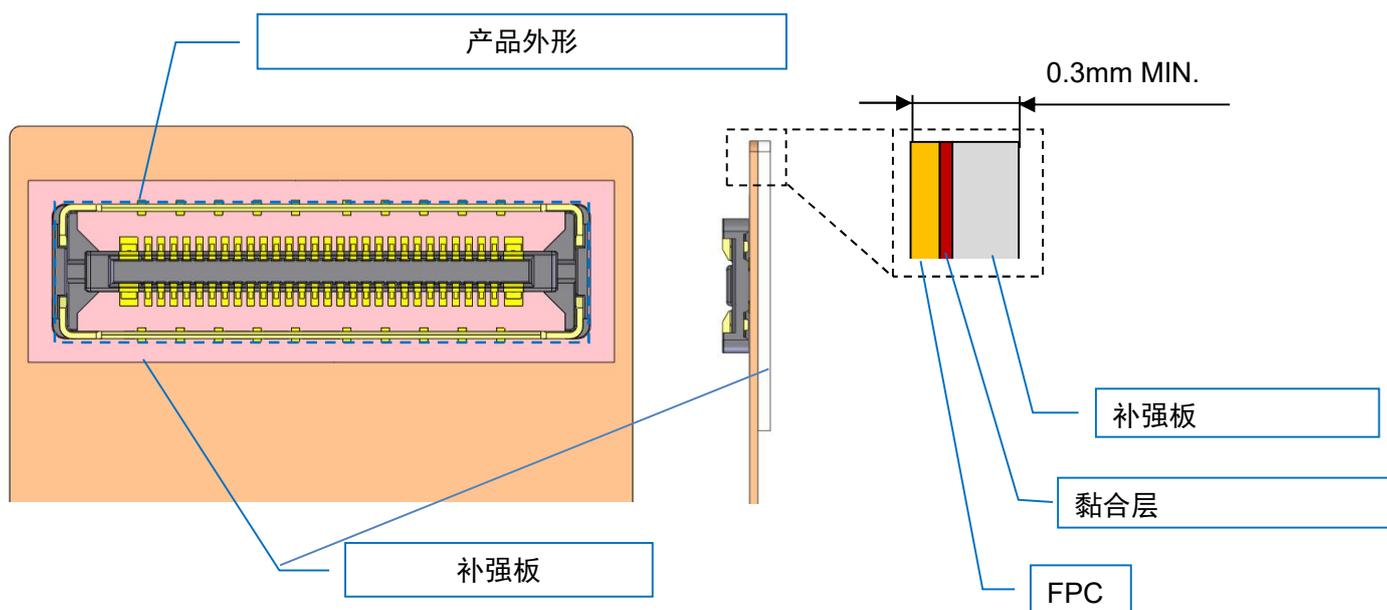
3. 使用方面的注意事项

3-1. 用于连接基板-FPC 时

- ① 对于因 FPC 处理所产生的张力及掉落等冲击造成的连接器负荷，请在处理时留出富余，并且要向嵌合方向按压并保持。



- ② 为了防止因插拔时的 FPC 侧连接器负荷造成破损，请在 FPC 背面安装补强板的状态下使用。关于补强板的尺寸，建议要比产品外形（含样板）更大，FPC+补强板的厚度要在 0.3mm 以上。

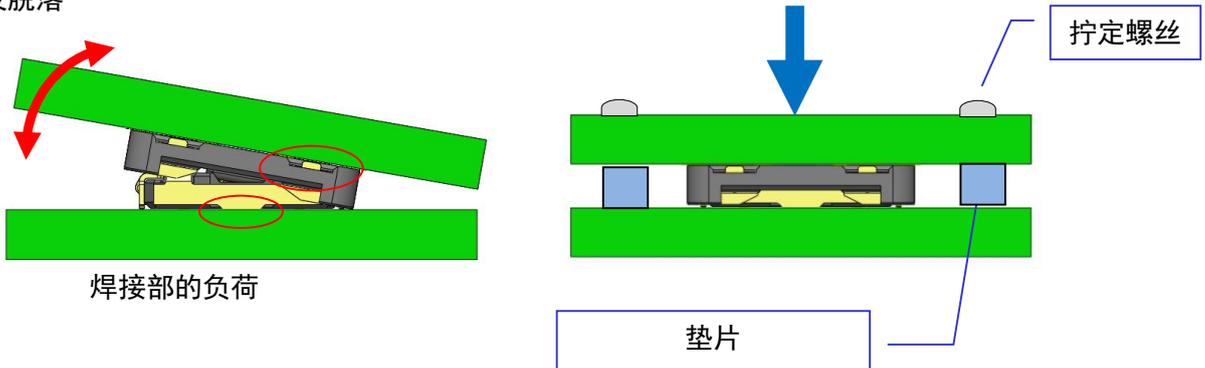


3-2. 用于连接基板-基板时

- ① 根据所用嵌合基板的尺寸/形状，有可能会因连接器及连接器焊接部的直接负荷造成破损，或者因振动/冲击等导致嵌合倾斜及脱落。

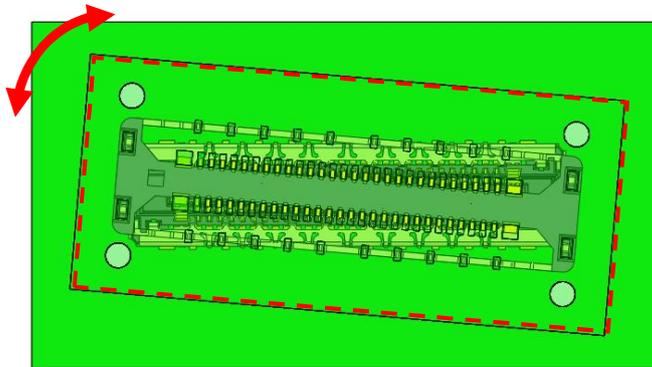
为防止连接器破损及嵌合倾斜、脱落，推荐使用垫片等进行基板间固定。

嵌合倾斜及脱落



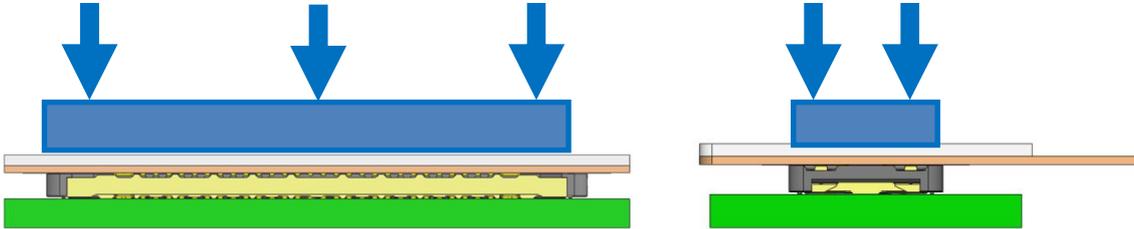
- ② 通过拧定螺丝固定基板时，请注意不要转动连接器。
如果在转动的状态下固定，可能造成连接器破损。

连接器转动



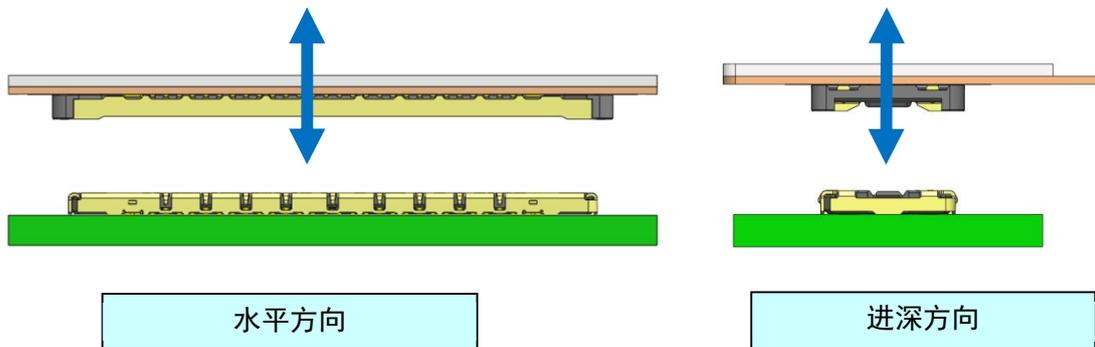
3-3. 连接器防脱落负荷

关于嵌合状态的连接器防脱落负荷(用机箱按压的负荷), 请在下列条件下按压连接器上方整体。
(防脱落负荷: 芯数 \times 1.0N 以下)



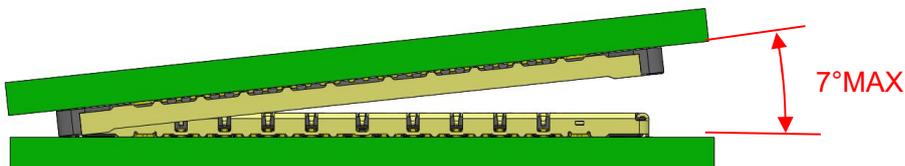
4. 插拔方法

请沿与连接器平行的方向进行插拔。
插拔时请勿过度撬动或转动, 否则会导致连接器破损。



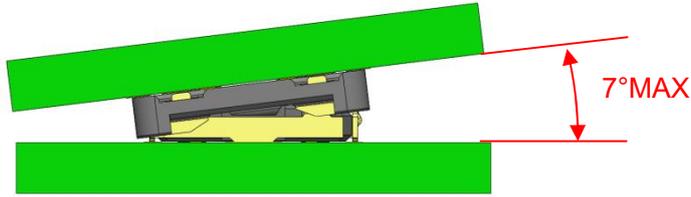
※注意 1

插入时的水平方向撬动角度请勿超过 7° 。
 7° 以上插入会导致连接器变形。



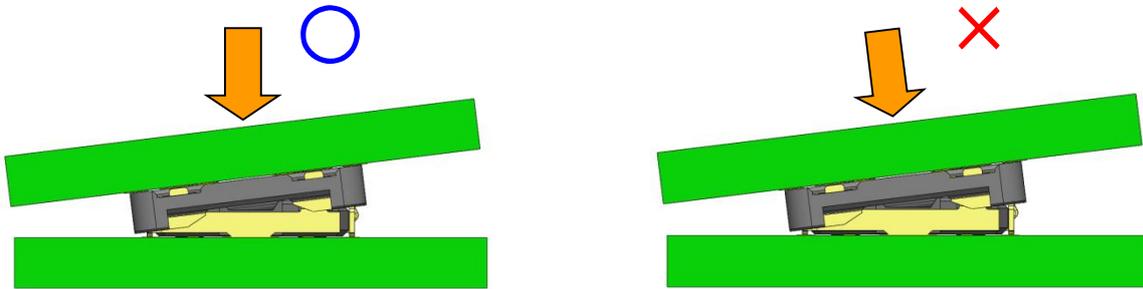
※注意 2

开始插入时的进深方向撬动角度请勿超过 7°。
7°以上插入会导致连接器变形。



※注意 3

即使倾斜插入，只要从上方竖直接压，在连接器向导功能的作用下，姿势也会稳定。
请勿从倾斜方向强行插入。



※注意 4

请勿在连接器转动的状态下进行插拔。

