

CABLINE®-CAF

Part No. 20858-0**T-01

Assembly Manual

Rev.	ECN	Date	Prepared by	Checked by	Approved by
2	S24190	May 20, 2024	T. Minohara	M. Muro	T. Masunaga
1	S19186	March 28, 2019	K. Hara	T. Masunaga	Y. Shimada
0	S19118	February 25, 2019	S. Yamaguchi	T. Masunaga	Y. Shimada

1. 目的

CABLINE-CAF において、FPC の組み付けについて明記する。

2. 製品名・製品番号

製品名 : CABLINE-CAF plug shell assembly

製品番号 : 20858-0**T-01

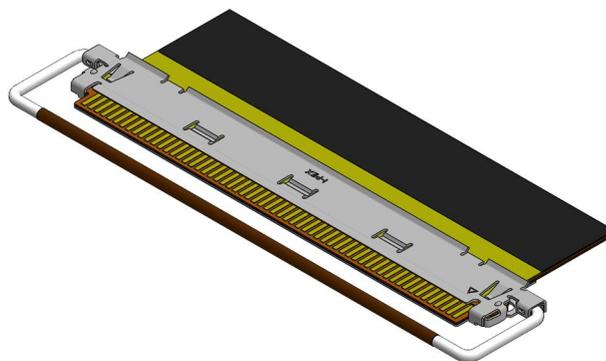


Fig. 1 SHELL Assembly with FPC

3. コネクタ納品状態

SHELL ASS'Y はトレーに梱包された状態にて納品されます。

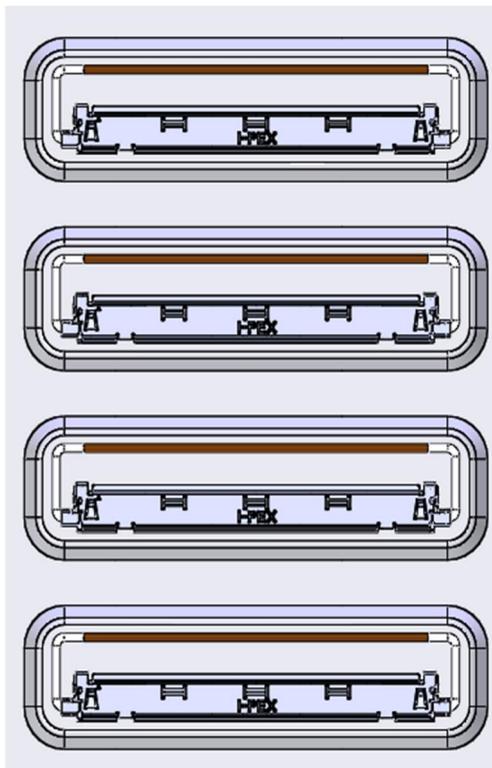


Fig. 2 Shell Assemblies in Tray

4. FPC 組付け

4-1. FPC のパターンを上に向けて SHELL に対し水平にセットする。

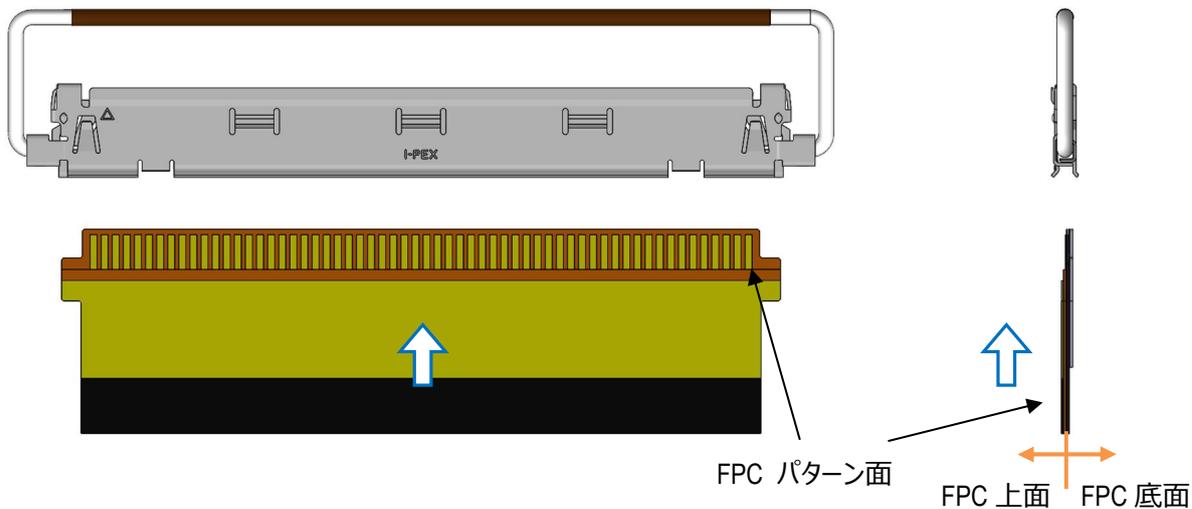


Fig. 3 FPC Assembly Positions

<注意事項 1>

本製品は FPC のパターンを下に向けた状態での挿入はしないでください。

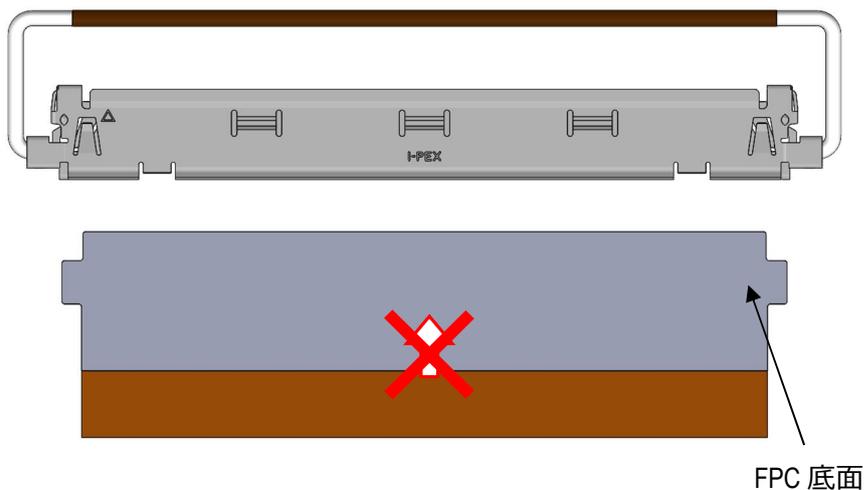


Fig. 4 Incorrect FPC Orientation

4-2. FPC 両端耳部が SHELL ロック部に当たるまで仮挿入されたことを確認し、SHELL 下面に沿わせながら奥まで水平にしっかり挿入する。

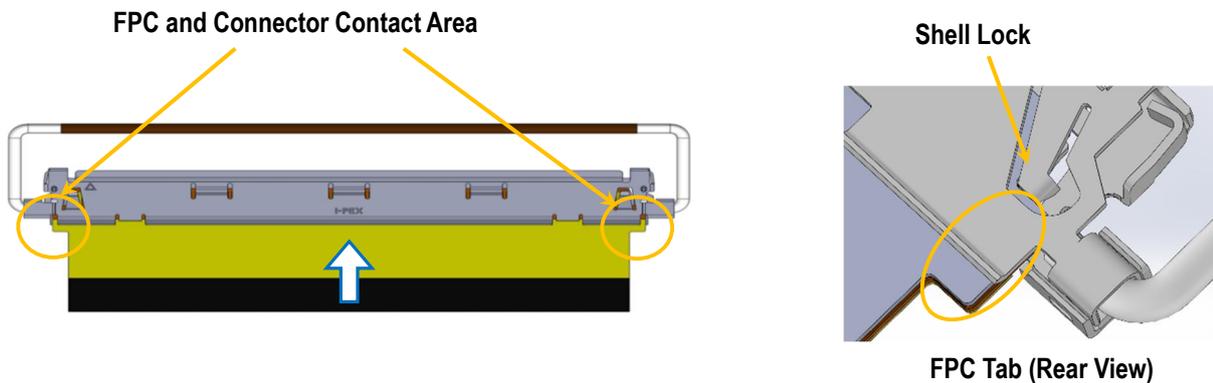


Fig. 5 FPC Insertion

<注意事項 2>

FPC を水平になる様に押して、挿入してください。
斜めの状態で押すと、FPC の破損の原因になります。

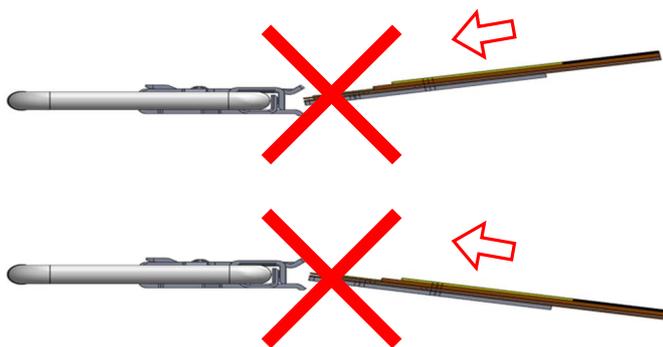


Fig. 6 Incorrect FPC Insertion

4-3. FPC 挿入後、SHELL バネ部が以下のように正しく位置していることを確認する。

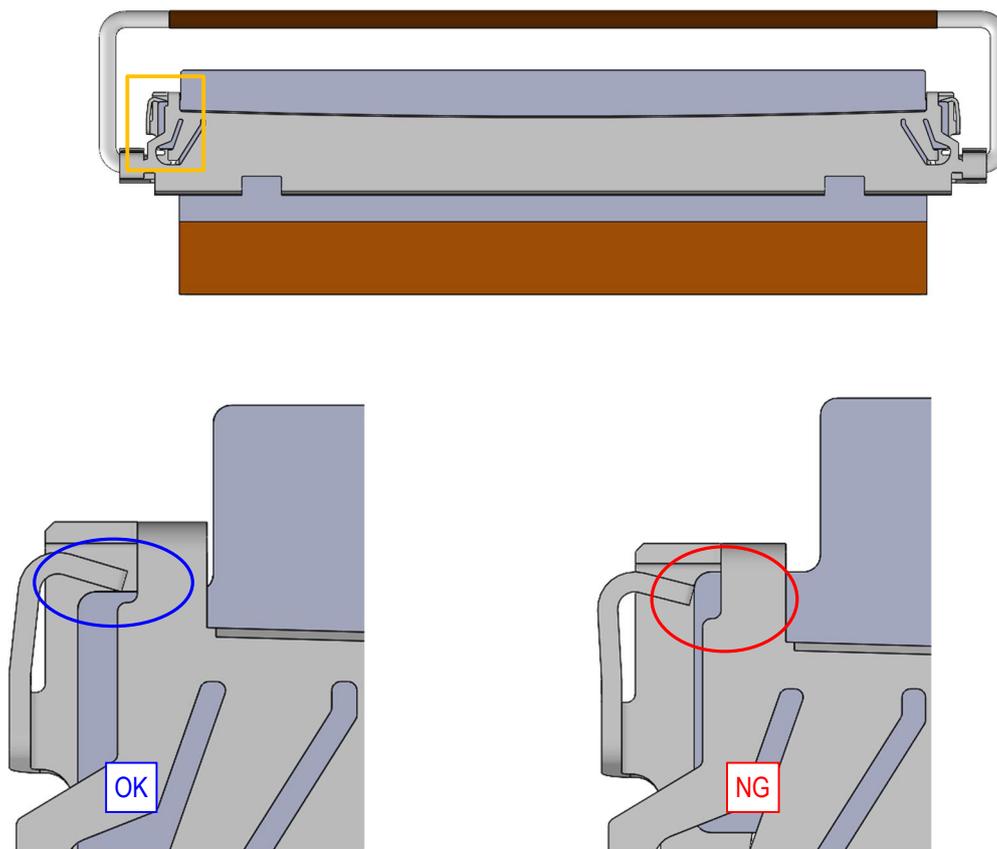


Fig. 7 Shell Spring Position

- 4-4. FPC が正常に組み立てられているか確認する。
SHELL のロックが FPC に掛かっているか。

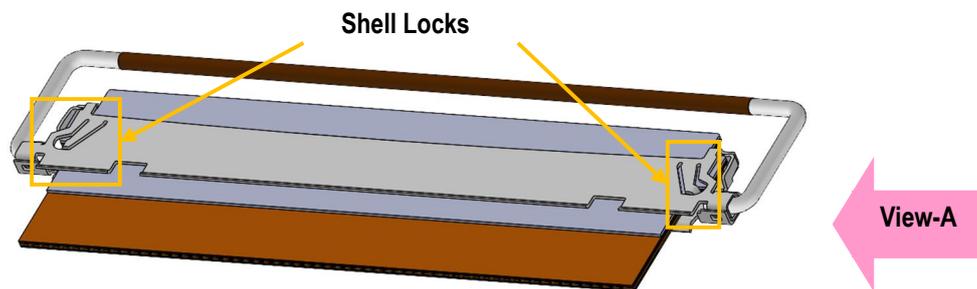
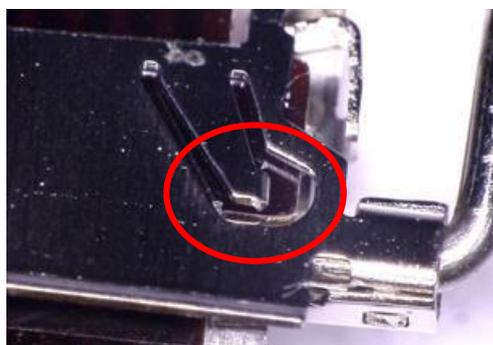


Fig. 8 Shell Locks

SHELL ロック部の拡大図

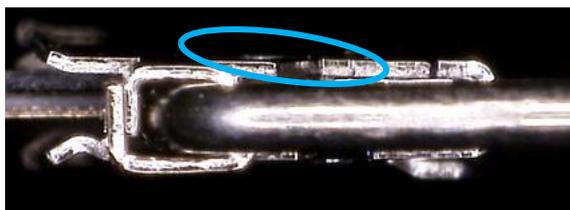


正常 Lock 状態

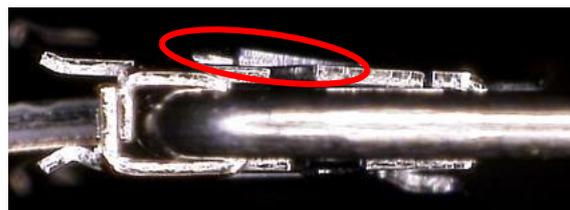


Unlock 状態

View-A



正常 Lock 状態



Unlock 状態

Photo. 1 Shell Lock Details

5. FPC 半田付け

FPC の準備

FPC 上面の半田付け領域がはんだ付け可能な状態であることを確認してください。
FPC の詳細については、製品図面を参照してください。

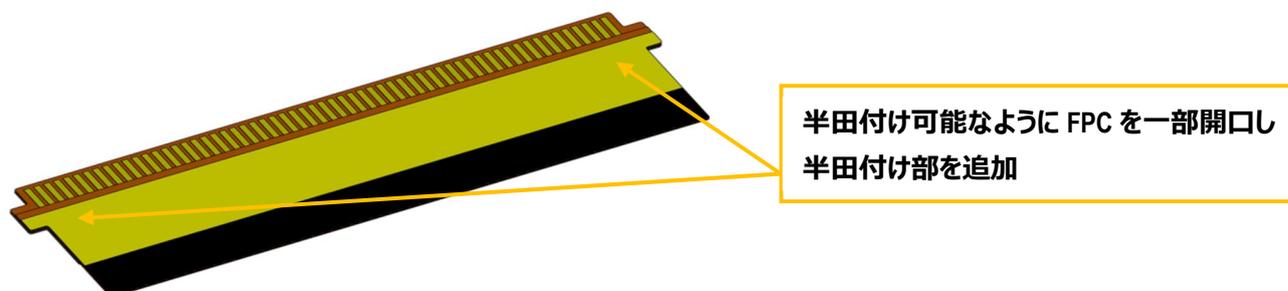


Fig. 9 FPC 半田付け領域

JIG の準備

半田付けを実施する際は、SHELL の上下面を押えて半田付けを行ってください。

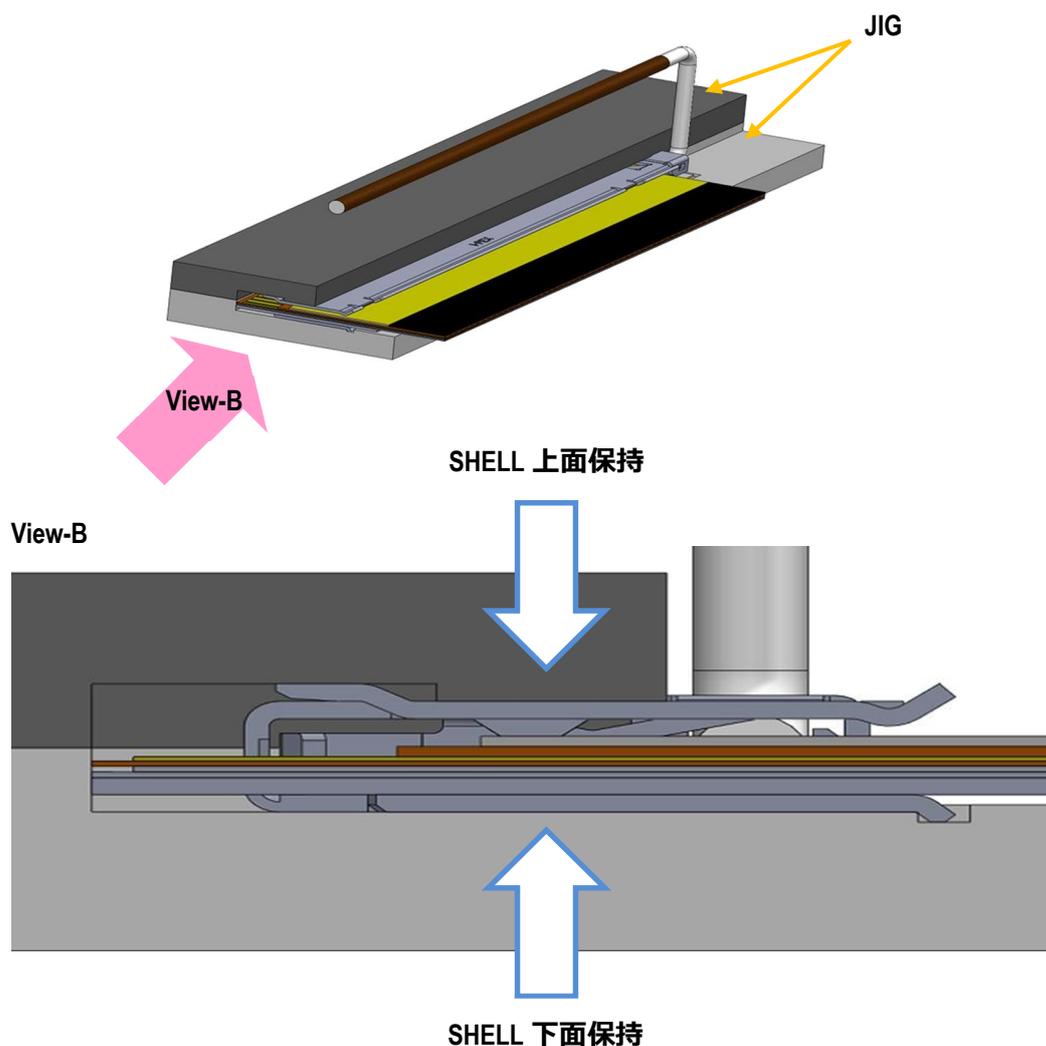


Fig. 10 Jig Example

5-1. FPC 半田付け

FPC に設けた半田付け部に、半田付けを必ず実施してください。

2箇所半田付け推奨。

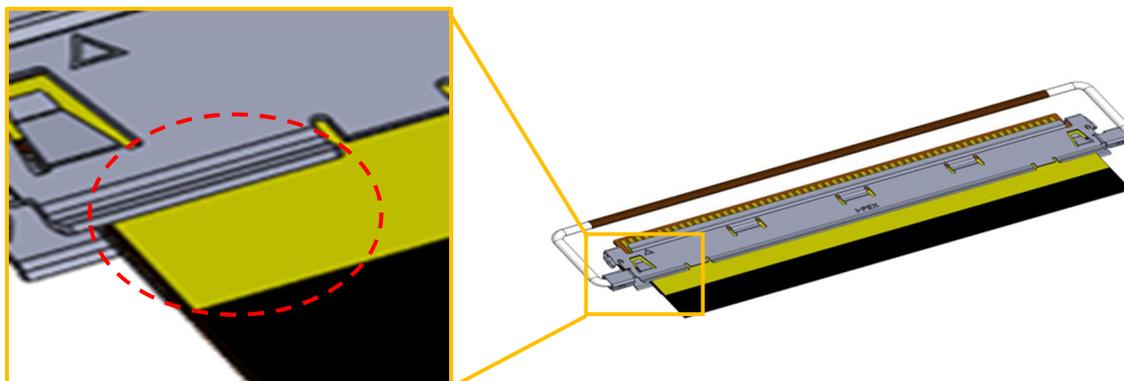


Fig. 11 FPC Soldering Area

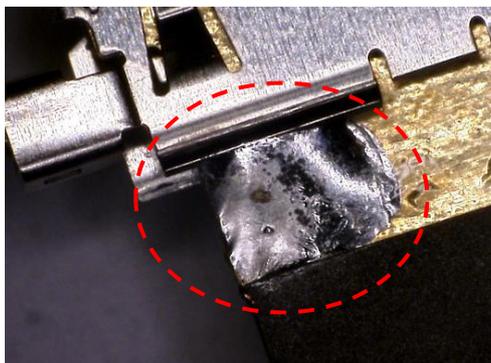


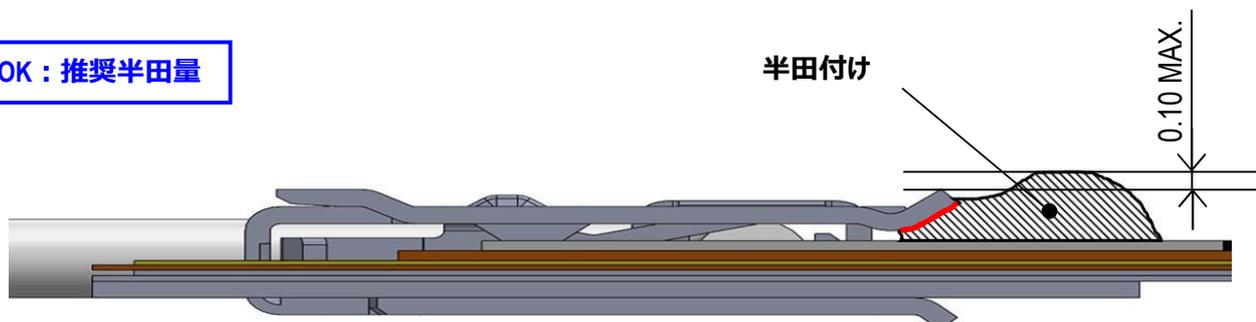
Photo. 2 FPC Soldering Example

5-2. 赤線で示した部分に適切な量を半田付けする。



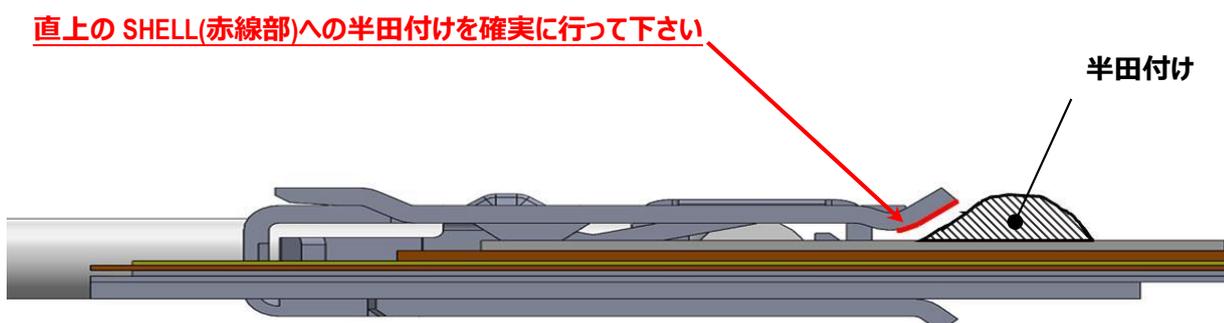
Photo. 3 Soldering of SHELL and FPC

OK : 推奨半田量



SECT X-X

NG : 半田量不足



SECT X-X

Fig. 12 Solder Amount